



Уральские ученые разработали новую технологию

Ученые института «Уралмеханобр» (входит в научный комплекс УГМК) создали и проверили в лабораторных условиях новую перспективную технологию, которая позволит увеличить содержание металла в железорудных концентратах с 62—65% до 70%.

«Технология называется «Утилизация замасленной окалины прокатных цехов с получением высококачественного железорудного концентрата и технического масла». В ходе ее разработки наряду с задачей повышения содержания железа в концентрате параллельно решались и другие вопросы. «В целом ее внедрение на предприятиях черной металлургии обеспечит ощутимый экономический эффект», — отмечают сотрудники «Уралмеханобра».

Так новейшая технология позволяет до 50% снизить себестоимость агломерата за счет замены дорогостоящего железоруд-

ного концентрата на обезмасленную окалину с содержанием железа 68—70%.

Вовлечение в производство замасленной окалины (техногенные отходы, образующиеся в процессе прокатки металла) также обеспечит решение экологических задач. Например, ежегодно крупный металлургический комбинат складирует около 100-150 тыс. тонн замасленной окалины, и за многие годы ее скопилось несколько миллионов тонн на территории предприятий. Поэтому внедрение созданной уральскими учеными технологии значительно улучшит экологическую обстановку вокруг предприятий и городов за счет освобождения площадей под отвалами и ликвидации масляных стоков, что в свою очередь позволит предприятиям уменьшить экологические платежи.

Предприятия за счет внедрения современной технологии смогут экономить

и на транспортных расходах, поскольку за счет увеличения содержания железа в концентрате сократятся физические объемы перевозок концентрата. А улавливание масла и последующее очищение позволит многократно его использовать в производственном процессе.

Справка:

8 февраля является Днем российской науки. Именно в этот день 1724 года Указом правительствующего Сената по распоряжению Петра I в России была основана Академия наук. В 1925 году она была переименована в Академию наук СССР, а в 1991 году — в Российскую Академию наук.

В 1999 году Указом Президента РФ от 7 июня в этот день был учрежден праздник российских ученых — таким образом власти ознаменовали 275-ю годовщину основания Российской Академии наук.

Пресс-служба УГМК



O.M.LESMO spa
Via d. Officine 7, 20050 LESMO
e-mail: omlesmo@omlesmo.com

(M) – ITALY
visit us at



EURODRAW ENERGY
Tel. +39-039-62840.1
www.omlesmo.com

Fax. +39-039-6981148
www.lesmoamerica.com

- Крутильные машины двойной скрутки для приёмных катушек диаметром от 400 мм до 2500 мм
- крутильные машины сигарного типа диаметром катушки от 400 до 1250 мм
- высокоскоростные крутильные машины клетьевого типа
- крутильные машины планетарного типа
- крутильные машины одинарной скрутки для катушек диаметром от 400 до 2000 мм
- жесткорамные крутильные машины для катушек диаметром до 800 мм
- крутильные машины общей скрутки типа "drum twister" диаметром катушки до 3500мм
- машины двойной скрутки для производства проволочных тросов
- волочильные станы грубого волочения для меди, алюминия и сплавов
- волочильные машины среднего волочения в один или 4 ручья для производства проволоки из меди и алюминиевых сплавов
- многоручьевые волочильные машины для производства проволоки из меди и алюминиевых сплавов
- установки непрерывного отжига
- отдающие и приемные устройства к волочильному и крутильному оборудованию.

Тел.: (+39 039) 62 840 248
E-mail: j.proscureacova@omlesmo.com





«Севкабель-Холдинг» провел испытания лака с использованием нанотехнологий

На заводе «Микропровод» (входит в группу компаний «Севкабель-Холдинг») испытан электротехнический лак, имеющий в своем составе наночастицы окиси кремния. Наличие наночастиц окиси кремния придает электротехническому лаку свойство стойкости к коронному разряду. Данное свойство важно для электротехнических изделий, к которым приложено импульсное высоковольтное напряжение.

Тема создания композитных материалов с использованием наноматериалов находит свое развитие в договоре о научно-техническом сотрудничестве между заводом и Физико-техническим институтом им. А.Ф. Иоффе РАН, аналогичные работы проводятся с ООО «Эстрок», ведется сотрудничество с ФГУП «Всероссийский электротехнический

институт». В результате этих разработок специалисты завода ожидают получить новые уникальные свойства эмалированных проводов.

«Полученные данные говорят о том, что мы сделали первые шаги по внедрению нанотехнологий в кабельное производство, — говорит технический директор ОАО «Завод Микропровод» Юрий Зеленецкий. — На нашем заводе успешно функционирует оборудование, серийно изготавливающее эмалированный провод диаметром от 0,014 мм. На эмалированном проводе диаметром 0,050 мм в автоматическом режиме выдерживается точность лакового покрытия в пределах 100 нанометров, точность диаметра токопроводящей жилы на одной поставочной катушке составляет 50 нанометров, овальность поперечного сечения

токопроводящей жилы не превышает 30 нанометров. Дальнейшее развитие технологии производства эмалированных проводов приведет к распространению требований нанотехнологий на все более крупные диаметры размерного ряда эмалированных проводов. Подобная точность геометрических размеров необходима переработчику тончайших эмалированных проводов, а в дальнейшем и проводов более крупных размеров для создания оптимальной конструкции электротехнических изделий».

ОАО «Завод Микропровод» — это единственное в России и странах СНГ специализированное предприятие по выпуску тонких и тончайших эмальпроводов диаметром от 0,012 до 3,000 мм из меди, сплавов сопротивления и драгоценных металлов. Производство основано в 1956 году.

Пресс-служба

ОАО «Севкабель-Холдинг»

ПОСТАВКА КАБЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ:

- Кабели инструментальные, контрольные и управления.
- Кабели силовые до 35 кВ.
- Кабели для промышленной автоматизации (сети: RS-485; PROFIBUS-DP, -PA; IEEЕ).
- Кабели и провода связи, волоконно-оптические, для передачи данных.
- Кабели радиочастотные.
- Кабели и провода для авиационной техники.
- Кабели и провода морские и для судостроения.
- Кабели и провода огнестойкие, специальные, термостойкие.
- Кабели комбинированные (гибридные).
- Кабели и провода в резиновой изоляции, гибкие.
- Кабельные вводы (сальники), разъёмы.

В РАЗЛИЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ:

- Для подводной, подземной, воздушной прокладки.
- Бронированные стальной, алюминиевой лентой или проволокой.
- Для суровых климатических условий от -60 С до +105 С., в том числе «арктическое» исполнение.
- Не распространяющие горение, с пониженным дымо- и газовыделением.
- По техническим требованиям заказчика.



www.s-kabel.ru

СПЕЦКАБЕЛЬ

КАБЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ ЗАРУБЕЖНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ:

- | | | |
|-----------------|----------------|--------------------|
| • SIEMENS | • SHAWFLEX | • HUBER SUNNER |
| • LEONI KERPEN | • AXON CABLE | • DAETWYLER CABLES |
| • BELDEN | • NEXANS | • BRAND REX |
| • TOP CABLE | • HELKAMA BICA | • HELUKABEL |
| • NKT CABLES | • OKONITE | • HABIA CABLE |
| • GENERAL CABLE | • TYCO | • SAB-BROECKSKES |
| • KABELTEC | • ARISTONCAVI | |



195248, Санкт-Петербург, пр. Энергетиков, 19

Тел./факс (812) 458-5929

E-mail: info@s-kabel.ru

ОРГАНИЗУЕМ ДОСТАВКУ ПО ВСЕЙ ТЕРРИТОРИИ РОССИИ И СНГ



БМП КЕМИКАЛ
ХИМИЧЕСКИЕ · КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ · ПРОДУКТЫ

БМП Кемикал — 10 лет на рынке кремнийорганических кабельных резин

С каждым годом растет потребление силиконовых (кремнийорганических) резин как изоляционного материала, удовлетворяющего растущим требованиям кабельной промышленности.

Изоляция из силиконовых резин сохраняет свои свойства в широком диапазоне температур (от -110 до 300 °С), устойчива к ультрафиолету, озону, радиации, пару и агрессивным средам. Сгорая, силиконовые резины не выделяют вредных для окружающей

среды продуктов (галогенов, цианидов и др.)

Ввод в действие Федерального закона №123-ФЗ Статья 82 и ГОСТ Р 53315-2009 повысили требования пожарной безопасности к изоляционным материалам для кабельной промышленности. В течение последних 5 лет БМП Кемикал предлагает на российском рынке огнестойкую керамообразующую силиконовую резину, которая при воздействии огня образует прочное керамическое

покрытие с высокими изоляционными и механическими характеристиками, отвечающими требованиям российских и международных стандартов, предъявляемых к огнестойкой кабельной продукции.

Изделия из огнестойкой силиконовой резины успешно прошли испытания и серийно выпускаются на ведущих кабельных заводах России.

Широкая цветовая гамма красителей и постоянное наличие материалов на складе позволяет мобильно реагировать на заказы производителей.

Дополнительная информация по телефону: (495) 644-46-20.



Майллефер на выставке Wire&Tube

Идут полным ходом приготовления к предстоящей выставке Wire & Tube в Дюссельдорфе, Германия (12 — 16 апреля 2010 года). С высоты двухэтажного стенда под номером 10 D 21, который теперь стал даже больше, чем прежде, компания Майллефер рассматривает выставку в Дюссельдорфе как платформу, позволяющую заглянуть в будущее нашей промышленности. Прошедшие месяцы были благоприятными для разработки нового оборудования и усовершенствования уже существующего. И, несомненно, швейцарская компания рада поделиться результатами своей работы с партнерами и друзьями на этой, как нам кажется, многообещающей выставке.

Компания Майллефер представит целый пакет экструзионных систем для производства силового, оптоволоконного, телекоммуникационного кабеля, а также систем для производства труб. Вы сможете оценить непрерывные усовершенствования, вносимые в оборудование для производства кабелей среднего, высокого и сверхвысокого напряжения. Благодаря новым технологиям и иннова-

циям на линиях Майллефер можно производить кабели сверхвысокого напряжения до 500 кВ на большей скорости и с улучшенным контролем качества.

Когда оптоволоконные кабели дебютировали в конце 70-х, компания Майллефер представила оборудование для ведущих игроков того времени. Сегодня компания Майллефер предлагает современные производственные решения для каждого этапа процесса производства оптоволоконного кабеля. Линии для наложения буферного слоя, вторичного покрытия, SZ скрутки и ошлангования применяются для производства FTТх кабелей с низким расходом волокна и короткими длинами. Такая технология как компрессионная гусеничная тяга с обратной связью по натяжению позволяет осуществлять точный контроль избыточной длины волокна.

Производство коаксиальных и LAN кабелей продолжает развиваться в сторону более высоких частот и меньших размеров. Линия TEL 00 предназначена для производства микрокоаксиальных кабелей тонких, как человеческий волос. Маленькая экструзионная линия произ-

водит провода со сплошной и пленкопористой изоляцией, а также провода с изоляцией из полиэтилена и FEP.

Усовершенствованная система охлаждения — основная отличительная особенность новейших экструдеров МХС. Благодаря системе охлаждения осевого типа третьего поколения технологическое окно стало значительно больше. Мощность охлаждения выросла более, чем на 50%, что позволило перерабатывать такие материалы, как EDPM и EPR, которые ранее перерабатывались только на экструдерах с жидкостным охлаждением. Новая усовершенствованная технология МХС уже используются на нескольких основных машинах компании.

Посетители выставки Tube смогут более подробно ознакомиться с новым оборудованием компании Майллефер для формования и сварки, используемым при производстве PEX-AL-PEX композитных труб. Стоит отметить несколько характеристик данного устройства, таких как легкая установка инструмента для формования, устранение износа и пыли путем заземления вольфрамового электрода, улучшенный контроль качества сварки и еще ряд особенностей.