

## Семинар по кабельной арматуре напряжением 110-220 кВ в Санкт-Петербурге

6 августа компания «РОСПОЛЬ-ЭЛЕКТРО» провела семинар в Санкт-Петербурге по кабельным муфтам 110 кВ — 220 кВ производства «G&W Electric Company» для кабельных линий с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение 110 кВ и 220 кВ. Семинар посетили представители многих организации, среди которых присутствовали крупные строительные и генподрядные компании (ЗАО «ЭФЭСк» и др.), фирмы, занимающиеся поставкой и монтажом кабельных линий (ООО «Техносервис-М», ООО «Систек» и др.), проектные институты (ОАО «Институт «Энергосетьпроект», ЗАО «ЭнергоПроект» и др.), производители кабельной продукции (ОАО «Севкабель», ООО «Камский кабель», ОАО «Электрокабель «Кольчугинский завод») и другие.

На семинаре была представлена механическая усадка конусов концевых и соединительных муфт,

представляющая собой холодную усадку с кордом, не имеющую аналогов на данный класс напряжения. При производстве муфт конуса прессуются и испытываются на заводе, после чего внутреннее отверстие растягивается и фиксируется жестким пластмассовым кордом. При монтаже конус одевается на кабель без натягивания и без применения инструментов, а для усадки вытягивается корд. Данное решение в значительной степени упрощает монтаж — увеличивает его скорость, как при надевании конуса, так и при разделке кабеля для соединительных муфт, уменьшает риск повреждения изоляции кабеля и муфты, а также риск загрязнения внутренней поверхности конуса.

Также была затронута тема соединительных переходных муфт с маслонаполненных кабелей низкого и высокого давления на кабель с изоляцией из сшитого полиэтилена. В ходе выступления был перечислен ряд преимуществ, одно из которых в том, что изоляция в заделке маслонаполненного кабеля может быть выполнена на заводе, что значительно упрощает и ускоряет монтаж: бумажные рулоны изготавливаются и пропитываются маслом в заводских условиях, надеваются на кабель как единый элемент, предварительно подготовленная перфорация позволяет выполнять быстрый и качественный срыв выравнивающего конуса.

На семинаре было рассказано и о текущих разработках G&W Electric Company: сухих штекерных кабельных вводах в КРУЭ с механической усадкой конуса, переходных муфтах с трехжильных маслонаполненных кабелей и переходных муфтах с сухой заделкой кабеля с изоляцией из сшитого полиэтилена.

В конце мероприятия слушатели семинара проявили большой интерес к продукции и задали немало актуальных вопросов, на которые получили незамедлительные ответы.

В будущем компания «РОСПОЛЬ-ЭЛЕКТРО» совместно с «G&W Electric Company» планирует увеличить количество подобных мероприятий на территории РФ.

Мы приглашаем все заинтересованные организации к долгосрочному и взаимовыгодному сотрудничеству. По всем техническим, организационным вопросам, а так же по вопросам приобретения кабельной арматуры, обращайтесь в отдел проектов компании «РОСПОЛЬ-ЭЛЕКТРО» по телефонам: (812) 676-15-06, 676-15-07.

Выступление начальника отдела проектов ООО «РОСПОЛЬ-ЭЛЕКТРО+» Елагина П.В.



Монтаж конуса соединительной муфты с новой технологией холодной усадки для кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена напряжением 110 — 220 кВ



Пресс-служба ООО «РОСПОЛЬ-ЭЛЕКТРО+»