

Рыбинсккабель — российский лидер в производстве кабельной продукции



Дмитрий Викторович Старцев

ОАО «Рыбинсккабель» — ведущее предприятие российской кабельной промышленности с широчайшей номенклатурой выпускаемых изделий. Завод основан в 1949 году для обеспечения потребностей автотракторной отрасли и быстро превратился в универсальное предприятие по выпуску кабельной продукции, используемой в изделиях гражданского и оборонного назначения. Сегодня «Рыбинсккабель» выпускает 13 000 марко-размеров кабельной продукции с медной и алюминиевой жилой. На предприятии работает более 2 000 человек. В производстве применяется самое современное технологическое и испытательное оборудование, контрольные приборы и инструменты, высококачественные материалы.

Среди зарубежных потребителей продукции «Рыбинсккабель» — предприятия Белоруссии, Казахстана, Латвии, Литвы, Таджикистана, Украины, Азербайджана, Киргизии, Молдовы. Предприятие входит в состав ассоциаций «Интерэлектромаши», «Интеркабель», «Электрокабель».

В конце мая 2008 года завод открыл вторую очередь цеха с новейшим европейским оборудованием. Побывавший на этом мероприятии специальный корреспондент журнала «КАБЕЛЬ-news» побеседовал с генеральным директором «Рыбинсккабель» Дмитрием Викторовичем Старцевым о сегодняшнем состоянии предприятия и перспективах развития завода.

Вопрос: Дмитрий Викторович, для начала не могли бы Вы оценить итоги прошедшего 2007 года в целом для отрасли и, в частности, для ОАО «Рыбинсккабель»?

Д.В. Старцев: Характерной особенностью кабельной промышленности в России является ее активное развитие, и 2007 год не стал исключением из этого. Дело в том, что интерес к отечественному производству кабеля вызван складывающейся конъюнктурой в энергетической отрасли. Вы знаете, что крупнейший мировой электрогенерирующий холдинг ОАО РАО «ЕЭС России» завершает свою реформу, в ходе которой уже создано около 140 новых предприятий, привлечен почти триллион рублей в качестве инвестиций, принята грандиозная инвестиционная программа отрасли, которая предполагает в период 2008-2012 годов строительство около 40 Гигаватт новых энерго мощностей. А это настоящий вызов не только для производителей энергетического оборудования, но и для нашей, кабельной отрасли.

По ближайшим прогнозам, на пике потребности будут самонесущие изолированные провода (СИП), провода обмоточные с бумажной изоляцией, кабели на напряжение 10-35 кВ и силовые кабели до

1 кВ сечением до 240 мм² с изоляцией из сшитого полиэтилена. Мы поставляем продукцию и для ОАО «Федеральная сетевая компания» и в целом для широкого списка энергопредприятий. Кроме того, большое количество кабельной продукции потребуется для осуществления проекта ОАО «Газпром» по строительству газопровода «Nord stream», который будет проложен по дну Балтийского моря, а также трубопровода «Южный поток».

На развитие кабельной отрасли в стране существенно влияет и реализация ФЦП по развитию атомного энергопромышленного комплекса, за которую отвечает госкорпорация «Росатом». В стране в ближайшие годы появится 11 новых атомных станций, а это очень существенные объемы поставок кабельной продукции. В целом же объемы производства кабеля по вышеназванным мной направлениям исчисляются миллиардами долларов. Стоит отметить, что ОАО «Рыбинсккабель» является одним из локомотивов развития кабельной отрасли. Мы по объемам переработки меди входим в тройку российских лидеров, а по выпуску силовых кабелей для нестационарной прокладки, кабелей управления, силовых проводов для электрических установок

и обмоточных проводов с эмалевой изоляцией занимаем лидирующие позиции.

Вопрос: Можете назвать основные достижения предприятия в ушедший период?

Д.В. Старцев: Россия завершает переговоры по вступлению во Всемирную торговую организацию (ВТО), а там нас со старым оборудованием не ждут, мы с ним сразу станем неконкурентоспособными. Поэтому предприятие уже несколько лет проводит обширную программу модернизации производства и продвигает на рынок новую продукцию. В 2004 год мы освоили производство около 30 марок новой продукции, в том числе пожаробезопасные кабели с низким дымо- и газовыделением, провода с кремнийорганической изоляцией больших сечений, кабели управления для контроля состояния нефтепроводов. В 2005 году запущено новое для предприятия производство обмоточных проводов со стекловолоконной изоляцией, освоена технология бронирования кабелей стальными лентами. В июне 2006 года на предприятии состоялся официальный запуск новых линий по производству кабелей сечением до 120 мм² включительно с изоляцией из сшитого ПЭ и ПВХ-пластиката, с покровами из ПВХ-пластиката, галогенонесодержащих композиций и ПЭНД, в том числе с заполнением, бронированных и в исполнении нг, нг-LS. В 2004-2005 годах представительства предприятия были открыты в Москве, Санкт-Петербурге, Екатеринбурге и Ростове-на-Дону. Они являются полноценными сбытовыми подразделениями, имеющими необходимые складские площади, штат высококлассных специалистов, оперативную систему обмена данными и документами с головным предприятием, построенную на применении современных информационных технологий.

В 2007 году объем инвестпрограмм завода достиг 670 миллионов рублей, в текущем году он составляет 650 миллионов рублей. В 2007 году мы освоили производство обмоточных проводов с бумажной изоляцией марок ПБ, АПБ круглого и прямоугольного сечений; силовых кабелей марок (А)ВВГ, (А)ВБбШв (4-жильные с токопроводящей жилой из цельнотянутого алюминиевого сектора сечением 50-240 мм² и 3-жильные с токопроводящей жилой секторной формы сечением 70 мм²), а также марки (А)ВВГз с заполнением из мелонаполненного компаунда; силовых и контрольных кабелей в холодостойком исполнении марок (А)ВВГ-ХЛ, (А)ВБбШв-ХЛ, (А)КВВГ(Э)-ХЛ, (А)КВБбШв-ХЛ, (А)ВВГз-ХЛ, (А)КВВГз-ХЛ; силовых кабелей с изоляцией из силанольно-сшитого ПЭ на напряжение 1кВ марок (А)ПвБбШп,



Гостей завода торжественно встречает военный оркестр



Перерезание красной ленточки



Генеральный директор проводит экскурсию по заводу



Оборудование для наложения оболочки фирмы «Mailliefer»



Оборудование для волочения токопроводящей жилы фирмы «SAMP»

Вопрос: На что идут столь значительные инвестиции? Вы закупаете новые производственные машины или модернизируете уже имеющееся оборудование?

Д.В. Старцев: Мы реконструировали, модернизировали ряд цехов предприятия, внедрив большое количество нового оборудования. К примеру, освоить выпуск обмоточных проводов с бумажной изоляцией типа ПБ, АПБ позволил запуск в январе-марте 2007 года бумагорезательной машины БРМ-1000 и ряда обмоточных машин.

В июне-августе того же года был произведен запуск стеклообмоточной машины 2СОГ-5 и волочильной машины СМВ-1-9М, предназначенной для производства медной проволоки круглого и прямоугольного сечений до 24 мм² включительно. Также была запущена волочильная машина СМВ-1-5М, предназначенная для производства алюминиевой проволоки прямоугольного сечения и цельнотянутой токопроводящей жилы секторной формы сечением до 120 мм² включительно. А в декабре прошлого года была запущена крутильная машина общей скрутки бугельного типа 1+4/1600 производства фирмы «Cortinovis». Эта машина более скоростная, чем ДТ 1600, что позволяет увеличить объем выпуска по проводам марок СИП-1, СИП-2 и СИП-4. В этом же месяце произведен запуск экструзионной линии RH-90.

Вопрос: Расскажите о сегодняшнем событии, что это за цех, какое оборудование в нем установлено, что он будет производить?

Д.В. Старцев: Мы открыли новый производственный цех с российско-европейским оборудованием, позволяющим выпускать всю номенклатуру силового кабеля, которая востребована в России, СНГ и других странах. В частности, здесь будет выпускаться однокиловольтный кабель, со всеми спецификациями по нему. Для этого были закуплены новейшие машины, часть из которых — отечественные. Иностранное оборудование — волочильное, финское прессовочное, итальянское крутильное. Испытательные станции российские, их тут две, потому что мощности одной станции уже не хватает. И российское оборудование, которое мы выбирали, неплохое, поскольку завод занимался не экономией средств, а применял принцип отбора оборудования — качество и долгий срок работы. То, что мы купили в России, имеет срок работы порядка 30 лет. И часть из того, что стоит в цехе, уже работает, выпуская востребованную на рынке продукцию. Мощность цеха — около 1200-1400 тонн продукции в месяц.

(А)ПвББШп(г), (А)ПвВнг(А)-LS, (А)ПвВГ, а также (А)ПвББШнг(А)-LS 4-х и 5-ти жильных с токопроводящей жилой секторной формы сечением 10-240 мм²; самонесущих изолированных проводов марок СИП-1, СИП-2, СИП-4; теплостойких проводов и кабелей для подвижного состава марок ППСКТнг-НГ, ППСКТОнг-НГ (в оплетке, пропитанной термостойким лаком), КПСКТнг-НГ, КПСКТОнг-НГ (в оплетке, пропитанной термостойким лаком), КПСКТЭнг-НГ (в общем экране в виде оплетки из медных луженых проволок под оболочкой), КПСКТЭОнг-НГ (в общем экране под оболочкой и в оплетке, пропитанной термостойким лаком); огнестойких проводов и кабелей, не содержащих галогенов, для подвижного состава марок ППСКОЭнг-НГFR, КПСКОЭнг-НГFR, КПСКОнг-НГFR. И это далеко не все наименования изделий, которые мы начали производить в прошедшем году.

Модернизация позволила снизить себестоимость выпускаемого кабеля почти в четыре раза, и мы уже получили от крупного заказчика, ОАО «Мосэнерго» подтверждение в заинтересованности в нашей продукции.

Сейчас «Рыбинсккабель» поставляет около 4% общего рынка кабельной продукции в стране, но я думаю, что после всех преобразований и реализации инвестиционной программы мы вполне можем претендовать на 6%. В то же время по эмалированному проводу у нас на рынке уже более 30%, по кабелю в резиновой изоляции — более 50%. В этих направлениях мы сегодня лидеры, а новое оборудование, и в том числе установленное в данном цехе, позволит заводу выйти на выпуск изделий, которые мы никогда не делали. Экспортная составляющая в общем объеме поставок завода довольно существенная — около 10%. В I квартале 2008 года мы экспортировали около 8,7% нашей продукции.

Вопрос: Расскажите о перспективах развития предприятия на ближайшие годы.

Д.В. Старцев: Утвержденный советом директоров ОАО «Рыбинсккабель» пятилетний план развития предполагает увеличение производства за этот период в три раза. Нужно догонять конкурентов и наверстывать то, что упустили в 90-х годах. Предстоящей осенью мы намерены запустить в седьмом корпусе производство кабеля среднего напряжения 10-35 кВ с увеличенным сечением. Часть оборудования уже работает, часть стоит под сборку. Зимой 2009 года мы намерены сдать еще один корпус, уже ведутся строительные работы и подготовка фундамента под технологическое оборудование.

Кадровый вопрос для нас — один из самых важных. Поскольку мы применяем самые современные технологии, подготовка персонала должна быть соответствующей. Завод вкладывает средства в обучение персонала, на производстве мы оставляем самых лучших. К примеру, требование для специалиста машины — иметь образование не ниже средне-технического. И персонал у нас трудится в основном молодой. В конце 2007 года на предприятии был заключен новый коллективный договор на 2008-2010 годы, в котором значительно расширены права, социальные гарантии работников предприятия. Средний уровень заработной платы работников группы предприятий «Рыбинсккабель» в 2007 году увеличился на 32% по сравнению с 2006 годом. В бюджете 2008 года также предусмотрено увеличение фонда оплаты труда.

Большие средства мы направляем на развитие физической культуры и спорта среди работников



Линия для скрутки токопроводящей жилы фирмы «Cortinovis»



Линия общей скрутки фирмы «Cortinovis»

предприятия, реализуем программы по поддержке молодежных инициатив.

Кроме того, серьезные средства направляются на содействие городскому детскому спорту, проведению турниров и чемпионатов областного, межрегионального и международного уровней.

Мы открыты для партнерства и приглашаем к сотрудничеству всех, кто трудится в сфере разработки и совершенствования производства кабельной продукции. ОАО «Рыбинсккабель» готово поставить заказчику практически любой ассортимент высококачественного кабеля. Нас уже выбрали в партнеры крупнейшие российские и зарубежные компании, и я не сомневаюсь, что завод может участвовать в любом проекте, усилив его качественной продукцией собственного производства.

Материал подготовлен редакцией журнала «КАБЕЛЬ-news»